

**PROGRAMMA OPERATIVO REGIONALE 2014-2020****OBIETTIVO "INVESTIMENTI IN FAVORE DELLA CRESCITA E DELL'OCCUPAZIONE" (COFINANZIATO CON IL FESR)****ASSE PRIORITARIO I – RAFFORZARE LA RICERCA, LO SVILUPPO E L'INNOVAZIONE**

**Azione I.1.b.1.2 - Sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione attraverso la sperimentazione e l'adozione di soluzioni innovative nei processi, nei prodotti e nelle formule organizzative, nonché attraverso il finanziamento dell'industrializzazione dei risultati della ricerca.**

## Bando "Tech Fast Lombardia"

**Titolo del progetto:** GALLEGGIANTI PER MITILICOLTURA 100% RICICLABILI

**Soggetto beneficiario:** Floatex S.r.l.

**Obiettivo del progetto:** sviluppo di galleggianti innovativi per mitilicoltura, privi di riempimento interno e realizzati con materiali riciclabili.

**Risultato conseguito:** realizzazione di galleggianti cavi, senza poliuretano espanso o polistirolo, idonei all'impiego fino a 10 metri di profondità.

**Finalità:** riduzione dell'impatto ambientale dei prodotti utilizzati nel settore e miglioramento della sostenibilità dei sistemi di galleggiamento in ambiente marino.

Floatex opera dal 1976 nel settore della progettazione e produzione di prodotti marini galleggianti per applicazioni costiere e offshore, con una presenza consolidata sia sul mercato nazionale sia su quello internazionale. L'azienda è stata tra le realtà pioniere nell'impiego dello stampaggio rotazionale per la realizzazione di manufatti plastici destinati, in particolare, ad applicazioni in ambiente marino e offshore.

L'esperienza maturata nel campo dello stampaggio rotazionale consente a Floatex di realizzare prodotti di elevata qualità per molteplici applicazioni. Attraverso questa tecnologia, l'azienda produce diverse tipologie di boe e galleggianti, con forme e dimensioni variabili in funzione dell'utilizzo. I galleggianti destinati all'impiego in superficie sono generalmente cavi, mentre quelli destinati all'utilizzo in profondità vengono normalmente riempiti con materiali espansi, quali poliuretano espanso, al fine di resistere alla pressione esercitata dall'acqua.

Il progetto "GALLEGGIANTI PER MITILICOLTURA 100% RICICLABILI" nasce dall'esigenza di sviluppare nuovi galleggianti per la mitilicoltura e, capaci di coniugare prestazioni tecniche, durabilità e sostenibilità ambientale.

L'innovazione principale del progetto consiste nella realizzazione di galleggianti adatti all'impiego anche in profondità, ma privi di riempimento interno. Tale soluzione consente di eliminare l'utilizzo di poliuretano espanso, ottenendo un prodotto in plastica completamente riciclabile e maggiormente coerente con le esigenze di riduzione dell'impatto ambientale nel settore marino.

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



**UNIONE EUROPEA**  
Fondo europeo di sviluppo regionale



Regione  
Lombardia



Il progetto persegue inoltre obiettivi legati alla sostenibilità ambientale e alla continua ricerca di materiali atossici, conformi alle normative applicabili, tra cui il Regolamento REACH. Particolare attenzione è rivolta anche all'impiego di colorazioni prive di metalli pesanti, considerando che i prodotti Floatex sono destinati a operare a stretto e continuo contatto con l'ambiente marino.

La mitilicoltura moderna fa ampio ricorso a impianti a filari galleggianti, o long-line, diffusi soprattutto in mare aperto. Tali impianti sono generalmente collocati in aree costiere con profondità variabili tra 10 e 30 metri e sono delimitati da boe di segnalazione. I filari vengono immersi a una profondità indicativa compresa tra 3 e 5 metri dal pelo libero, al fine di ridurre le oscillazioni causate dal moto ondoso.

Gli impianti sono fissati al fondale mediante sistemi di ancoraggio costituiti da blocchi in cemento, pietra o metallo, comunemente denominati "corpi morti". A questi vengono collegate funi in polipropilene o poliestere, dette travi o "ventie", di lunghezza variabile, sulle quali sono installati i sistemi di allevamento.

In questo contesto applicativo, Floatex ha sviluppato il progetto valorizzando la tecnologia dello stampaggio rotazionale. Tale tecnica consente di ottenere manufatti plastici cavi, privi di saldature, mediante l'introduzione della materia prima all'interno di uno stampo che viene riscaldato e posto in rotazione. Il materiale, a contatto con il calore, cambia stato fisico e si distribuisce uniformemente sulle pareti interne dello stampo, formando un corpo cavo. Al termine del ciclo produttivo segue una fase di raffreddamento e, se necessario, ulteriori lavorazioni quali foratura, sbavatura e finitura.

L'obiettivo iniziale del progetto era sviluppare e realizzare nuovi galleggianti per mitilicoltura idonei all'impiego sia in superficie sia in profondità, utilizzando materiali completamente riciclabili e riducendo il ricorso a componenti non recuperabili.

Il risultato raggiunto consiste nella realizzazione di galleggianti cavi, privi di poliuretano espanso o polistirolo, idonei all'utilizzo fino a una profondità di 10 metri. Il prodotto ottenuto risponde quindi all'esigenza di introdurre nel settore della mitilicoltura soluzioni a minore impatto ambientale, mantenendo al contempo adeguate caratteristiche tecniche e funzionali per l'impiego in ambiente marino.

Per ulteriori approfondimenti contattate i nostri uffici

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



**UNIONE EUROPEA**  
Fondo europeo di sviluppo regionale



Regione  
Lombardia

